



ОБРАЩЕНИЕ ВЛАДЕЛЬЦА КОМПАНИИ



УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ, КОЛЛЕГИ, ПАРТНЕРЫ!

В последние годы много говорится о том, что необходимо развивать отечественное высокотехнологичное производство, собственную экспертизу, создавать и продвигать на зарубежные рынки новые технологические решения.

Убежден, что именно за развитием собственной мощной производственной базы – будущее страны, сохранение ее уникальности, достижение лидерских позиций. Считаю, что у России значительный потенциал в разработке и создании новых технологий.

С 1933 года мы занимаемся проектированием и производством технологического оборудования и всегда делаем ставку на его качество. В своем развитии мы используем колоссальный инженерный опыт, накопленный как нами лично, так и всей советской промышленностью.

В то же время мы не стоим на месте. Благодаря активному диалогу с клиентами и партнерами

компания развивает новые направления деятельности, открывает новые рынки сбыта, в том числе и зарубежные, занимается научно-исследовательской и опытно-конструкторской работой, разрабатывает новые технологии и технологические решения. В этом нам помогает видение тенденций рынка, понимание потребностей наших клиентов, производственная и проектная дисциплина, сотрудничество с ведущими российскими и международными научно-исследовательскими институтами и инжиниринговыми компаниями.

Главные приоритеты компании – удовлетворение интересов заказчика на самом высоком уровне, безупречное качество предлагаемой продукции и непрерывное движение вперед.

Владимир Артёмов



Компания оказывает полный комплекс инжиниринговых услуг, являясь единственным юридически и финансово ответственным лицом перед заказчиком.

Наши услуги при реализации проектов:

- Предпроектные работы
- Выбор лицензиара производства
- Разработка технико-экономического обоснования (ТЭО)
- Разработка проектной документации
- Разработка рабочей документации
- Получение разрешений в органах государственной власти
- Изготовление технологического оборудования на мощностях нашего машиностроительного предприятия
- Поставка оборудования отечественного и зарубежного производства
- Строительно-монтажные работы
- Автоматизация производства
- Шефмонтаж
- Пусконаладочные работы

Мы обладаем всеми сертификатами и разрешительной документацией для осуществления инжиниринговых услуг, производства оборудования и строительно-монтажных работ. Мы сотрудничаем с ведущими международными инжиниринговыми компаниями и при реализации проектов готовы предложить передовые технологические решения от ведущих лицензиаров.

Бесспорным преимуществом нашей компании является наличие собственного машиностроительного

предприятия. Это позволяет при реализации проектов под ключ сократить стоимость технологического оборудования, производимого на мощностях ЗАВКОМ, и ускорить процесс реализации проекта при согласовании рабочей документации, что приводит к снижению капитальных затрат для заказчика.

ЗАВКОМ-ИНЖИНИРИНГ выполняет функции генерального проектировщика производств.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПИВОВАРЕННЫХ ЗАВОДОВ



ЗАВКОМ-ИНЖИНИРИНГ предлагает весь комплекс услуг для пивоваренных заводов:

- выполнение функций генподряда;
- технологическое проектирование и технологическое вооружение вновь создающихся заводов по производству пива под ключ. Новые заводы могут быть построены как в новых, так и в уже существующих зданиях, помещениях;
- проектирование, реконструкция, увеличение мощности различных отделений на уже существующих производствах;
- изготовление и поставка отдельного емкостного оборудования;
- подбор и поставка комплектующих изделий (трубопроводы, запорная и предохранительная арматура, насосы);
- подбор и поставка приборов КИПиА, а также систем автоматического управления как производством в целом, так и каждым отделением;
- монтажные работы (сборка оборудования на месте эксплуатации, монтаж теплоизоляции на месте установки оборудования, обвязка оборудования технологическими магистралями и т.д.);
- шефмонтажные и пусконаладочные работы;
- обучение обслуживающего персонала;
- гарантийное и послегарантийное обслуживание.

Пиво, сваренное на нашем оборудовании, обладает поистине немецким вкусом и полностью соответствует немецкому качеству.

Мы поможем вам варить натуральное немецкое пиво.

Также мы поставляем комплектное оборудование всех технологических процессов пивоваренного производства:

- варочное отделение
- отделение чистой культуры дрожжей (ЧКД)
- отделение хранения дрожжей
- бродительное отделение:
 - бродильно-лагерное отделение
 - отделение ЦКТ
- форфасное отделение
- станции СИП-мойки
- станции водоподготовки
- емкости сбора и хранения CO₂
- емкости холодильно-компрессорного цеха



ВАРОЧНЫЙ ПОРЯДОК

ЗАВКОМ-ИНЖИНИРИНГ предлагает изготовление варочного порядка с производительностью от 10 тонн суслу в сутки и выше, а также его частичную модернизацию:

- заторные чаны,
- фильтрационные чаны,
- суслотварочные котлы с внутренними кипятильниками,
- вирпулы.

Благодаря имеющейся современной производственной базе изготовление аппаратов варочного порядка соответствует европейским стандартам качества и отвечает всем нормам современного пивоваренного производства.



БРОДИЛЬНО-ЛАГЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



ФОРФАСНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



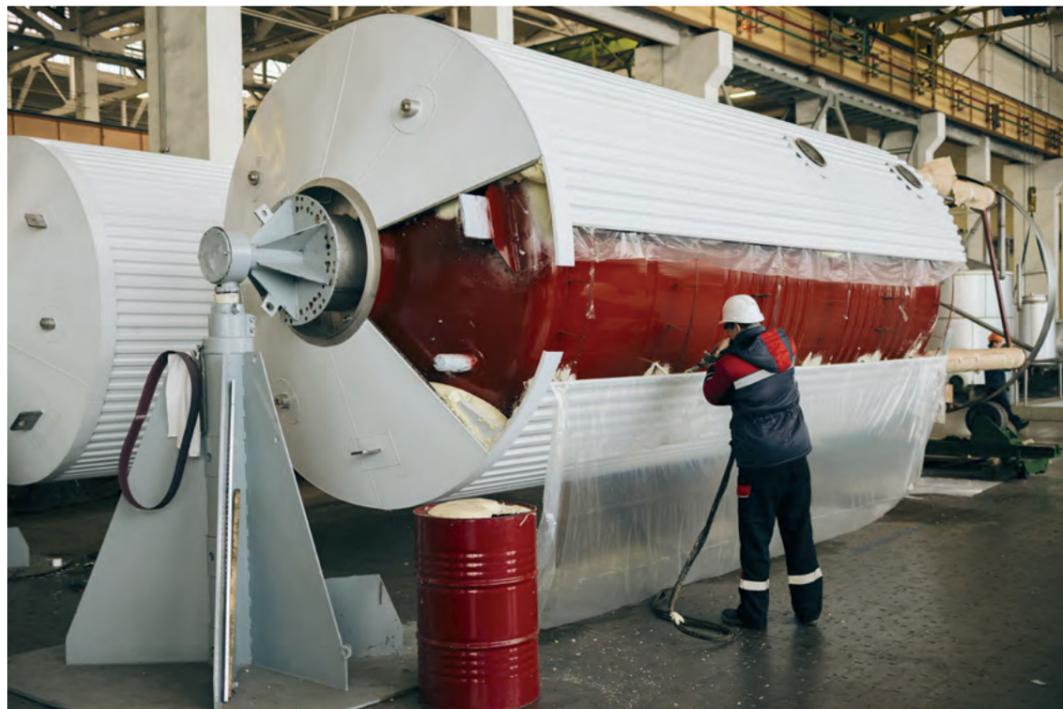
ОТДЕЛЕНИЕ СІР



ДРОЖЖЕВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



ТЕРМОИЗОЛЯЦИЯ ЕМКостей НА ЗАВОДЕ



НА ПЛОЩАДКЕ ЗАКАЗЧИКА



АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

ЗАВКОМ-ИНЖИНИРИНГ предлагает следующие решения по автоматизации технологических процессов на промышленном производстве.

НАШИ УСЛУГИ:

Проведение технического аудита предприятия и составление технических заданий

Создание концепции системы управления

Проектирование, поставка и пусконаладка аппаратного обеспечения для систем управления, включая компьютерные сети

Регистрация производственных данных и управление ими

Проектирование и реализация MES-функции для управления заказами, отслеживания загрузок (протоколов) и продуктов, менеджмент сообщений

Создание горизонтальной интеграции всех ступеней процесса и вертикальной интеграции всех уровней системы вплоть до привязки ERP-систем (например, SAP R/3)

Квалификация системы управления процессом для установок, которые подлежат валидации

Наша инженеринговая компания осуществляет проектирование и монтажные работы, поставки технологического оборудования и комплексную автоматизацию технологических процессов и инженерных систем промышленных предприятий, зданий и сооружений.





Для решения задач комплексной автоматизации технологических процессов и инженерных систем промышленных предприятий мы предлагаем полный комплекс услуг, начиная от проектирования, производства вводно-распределительных устройств (ВРУ) и шкафов управления (ШУ), разработки прикладного программного обеспечения и заканчивая монтажными и пусконаладочными работами, на следующих уровнях автоматизации (АСУТП и АСТУЭ):

I Нижний уровень (PLC&HMI). Комплекс аналоговых и дискретных датчиков контроля параметров процесса с контуром управления программируемых логических контроллеров (PLC) и панелей оператора (HMI), которые выдают сигналы управления исполнительным механизмам.

II Уровень диспетчеризации и управления процессом (SCADA). Отдельные ПЛК, связанные через сеть, включая промышленные сетевые интерфейсы, с системой диспетчерского управления и сбора данных (SCADA). Главная функция SCADA (Supervisory Control And Data Acquisition) – сбор данных о ходе протекания производственных процессов, необходимых для скоординированного управления отдельными производственными участками и контроля всего процесса с целью определения отклонений, требующих вмешательства человека.

III Уровень оперативного управления производством (MES). Используя текущие точные данные, MES (Manufacturing Execution System) организует, инициирует, отслеживает и документирует производственную деятельность в режиме реального времени. MES-система позволяет определять и управлять взаимозависимостью производственных линий. MES-система трансформирует данные реального времени в форму, приемлемую для обработки в ERP.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВОДОПОДГОТОВКИ

Предлагаем оптимизированные системы очистки воды для обеспечения:

ликероводочных, пивоваренных и других пищевых предприятий

«исправленная» (специально очищенная и кондиционированная) вода для производства напитков и продуктов питания высшего качества



жилищно-коммунального хозяйства:

питьевое водоснабжение

водоподготовка для муниципальных котельных

системы отопления и горячего водоснабжения

химических, нефтехимических, металлургических и других промышленных предприятий:

обезжелезивание, умягчение и глубокая деминерализация технологической воды

системы оборотного водоснабжения



Блочная компоновка оборудования позволяет изготовить блоки непосредственно на заводе и в готовом виде поставить на объект

КОМПЛЕКТНЫЙ ЦЕХ КВАСА НАТУРАЛЬНОГО БРОЖЕНИЯ

Мы предлагаем выполнение полного комплекса услуг:

- разработка проекта нового завода
- выполнение функций генподрядчика
- изготовление и поставка оборудования
- поставка комплектующих изделий
- монтажные работы
- шефмонтажные и пусконаладочные работы
- обучение персонала
- гарантийное и послегарантийное обслуживание



Специалисты нашего предприятия используют новейшие инструменты проектирования, одним из которых является трехмерное моделирование. Трехмерное моделирование позволяет заказчикам и инженерам рассмотреть практическую модель до окончательного утверждения проекта.

Трехмерная модель завода по производству кваса натурального брожения мощностью 100 м³ в сутки

В 2008 году нами реализован и введен в эксплуатацию завод по производству кваса натурального брожения мощностью 100 м³ в сутки.

Завод по производству кваса натурального брожения 100 м³ в сутки располагается на двух площадках общей площадью 1300 м².

Первая площадка представляет собой здание с габаритными размерами (Ш/Д/В м) 30/37/7, в котором расположены следующие отделения и технологическое оборудование.

1. ОТДЕЛЕНИЕ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ХРАНЕНИЯ САХАРНОГО СИРОПА:

- емкость сироповарочная V=5 м³ с вертикальным перемешивающим устройством, паровой рубашкой нагрева и цельносварной теплоизоляцией из нержавеющей стали (1 шт.)
- емкость для хранения сахарного сиропа V=13 м³ с цельносварной теплоизоляцией из нержавеющей стали (1 шт.)
- комплект технологических трубопроводов (1 комплект)
- насосы, запорная и регулирующая арматура (1 комплект)
- комплект датчиков (температуры, давления, уровня и т.д.) (1 комплект)

2. ОТДЕЛЕНИЕ СТЕРИЛИЗАЦИИ КОНЦЕНТРАТА КВАСНОГО СУСЛА (ККС):

- емкость для стерилизации ККС V=16 м³ с вертикальным перемешивающим устройством, паровой рубашкой нагрева и цельносварной теплоизоляцией из нержавеющей стали (1 шт.)
- комплект технологических трубопроводов (1 комплект)
- насосы, запорная и регулирующая арматура (1 комплект)
- комплект датчиков (температуры, давления, уровня и т.д.) (1 комплект)



3. ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ.

Вода на производство кваса должна иметь определенный солевой состав, в значительной мере определяющий вкусовые качества конечного продукта. Поставляемое нами оборудование позволяет осуществить регулирование и поддержание оптимальных параметров «исправленной» воды.

4. ОТДЕЛЕНИЕ ХРАНЕНИЯ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДЫ:



- емкость холодной воды $V=120 \text{ м}^3$ (1 шт.)
- емкость горячей воды $V=15 \text{ м}^3$ с цельносварной теплоизоляцией из нержавеющей стали (1 шт.)
- комплект технологических трубопроводов (1 комплект)
- насосы, запорная и регулирующая арматура (1 комплект)
- пароконденсатная арматура (1 комплект)
- комплект датчиков (температуры, давления, уровня и т.д.) (1 комплект)

5. ДРОЖЖЕВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ:



- емкость дрожжевая $V=2,6 \text{ м}^3$ с вертикальным перемешивающим устройством, паровой рубашкой нагрева и цельносварной теплоизоляцией из нержавеющей стали (2 шт.), емкости дрожжевые могут использоваться как для подготовки сухих или прессованных хлебопекарных дрожжей, так и для выращивания чистой культуры дрожжей. Дозирование дрожжей осуществляется в поток при заполнении ЦКТ:
- комплект технологических трубопроводов (1 комплект)
- система аэрации (1 комплект)
- насосы, запорная, регулирующая и вакуум-предохранительная арматура (1 комплект)
- пароконденсатная арматура (1 комплект)
- комплект датчиков (температуры, давления, уровня и т.д.) (1 комплект)

6. ДВУХКОНТУРНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ СІР-МОЙКИ:



- емкость свежей воды $V=5 \text{ м}^3$ (1 шт.)
- емкость раствора кислоты $V=5 \text{ м}^3$ (1 шт.)
- емкость раствора щелочи $V=5 \text{ м}^3$ (1 шт.)
- емкость раствора дезинфектанта $V=2 \text{ м}^3$ (1 шт.)
- емкость вторичной воды $V=5 \text{ м}^3$ (1 шт.)
- пластинчатые теплообменники (1 комплект)
- насосы, запорная, регулирующая арматура (1 комплект)
- пароконденсатная арматура (1 комплект)
- комплект датчиков (температуры, давления, уровня и т.д.) (1 комплект)

Вторая площадка представляет собой здание с габаритными размерами (Ш/Д/В м) 14/14/4, в котором расположено бродильное отделение:

- емкость брожения и дображивания (ЦКТ) $V=125 \text{ м}^3$ (4 шт.)
- панели купажа (1 комплект)
- насосы, запорная, регулирующая и вакуум-предохранительная арматура (1 комплект)
- пароконденсатная арматура (1 комплект)
- комплект датчиков (температуры, давления, уровня и т.д.) (1 комплект)



Также предлагаем системы **автоматизации производства**.

Ориентировочный **срок реализации** данного проекта от начала проектирования и до запуска составляет **6-8 месяцев**.

Ориентировочный **срок окупаемости** данного проекта составляет **1,5-2 года**, в зависимости от рынка сбыта готовой продукции.

ЗАВКОМ предлагает поставку отдельного оборудования для организации нового производства, комплексную реконструкцию завода и поставку любого отделения под ключ.

Референц-лист оборудования и отделений для производства кваса, поставленного, смонтированного и успешно работающего на предприятиях:

- «Очаково», заводы по России – отделения для варки сусла, оборудование для отделения хранения кваса
- «Дека», г. Великий Новгород – оборудование для хранения (форфасы) и приготовления (бродильные емкости - ЦКТ) кваса
- «Курский квас», г. Курск – оборудование для отделения брожения и дображивания (ЦКТ)
- «ДИГС Групп», Ставропольский край, г. Изобильный – комплектный завод по производству кваса 100 м^3 в сутки

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ

ЗАВКОМ-ИНЖИНИРИНГ ПО ПИВЗАВОДАМ РОССИИ БЛИЖНЕГО И ДАЛЬНОГО ЗАРУБЕЖЬЯ

ОАО «ПК «Балтика»
INBEV, ОАО «САН ИнБев»
«Heineken»
«SAB MILLER»
EFES, г. Уфа
Фирма Висапего, г. Ольгин, Куба
ООО «Василеостровская Пивоварня», г. Санкт-Петербург
ООО «Хансен», г. Ставрополь
ОАО «Гамбринус», г. Ижевск
ЗАО «Очаково», г. Москва, г. Пенза
ОАО «Аян», г. Абакан, Республика Хакасия
ОАО «Балаковский пивкомбинат», г. Балаково
ОАО «Барнаульский пивзавод», г. Барнаул, Алтайский край
ООО «Бочкаревский пивзавод» с. Бочкари, Алтайский край
ОАО «Братский пивзавод», г. Братск, Иркутская область
ООО «Брау Сервис», г. Тверь
ЗАО «Волчихинский пивзавод», с. Волчиха, Алтайский край
ОАО «Выборгское пиво», г. Выборг, Ленинградская область
ОАО «Вятич», г. Киров
ОАО «Завод пивоваренный «Моршанский», г. Моршанск
ЗАО «Кампи», г. Каменск-Уральский
ОАО «Камчатское пиво», г. Петропавловск-Камчатский
ОАО «Камышинпищепром», г. Камышин
ОАО «Кожевниковский пивзавод» с. Кожевниково
ОАО «Колос», г. Южно-Сахалинск, Сахалинская область
ЗАО «Краснозерский пивкомбинат», Новосибирская область
ЗАО «Липецкпиво», г. Липецк
ОАО «Махачкалинский пивзавод», г. Махачкала, Дагестан
ОАО «Москворецкий пивзавод», г. Москва
ЗАО «Оренбургская пивоваренная компания», г. Оренбург
ОАО «Осирис», г. Осинники, Кемеровская область
ООО «Пивная Артель», г. Барнаул, Алтайский край
ЗАО «Пиво-Агро», с. Плотниково, Кемеровская обл.
ООО «Пивоваръ Изгаршев», г. Волгоград
ООО «Пивоваренный завод «Хадыженский», г. Хадыженск
ОАО «Рассказовский пивзавод», Тамбовская область
ОАО «Русская пивоваренная компания-Хмелефф», г. Рязань
ОАО «Самко», г. Пенза
ОАО «Славянка», г. Междуреченск, Кемеровская область

ОАО «Ставропольский пивзавод», г. Ставрополь
ЗАО «Тапи», г. Нижний Тагил, Свердловская область
ЗАО «Усть-Илимский пивзавод», Иркутская область
ОАО «Халвичный завод «Нальчинский», Кабардино-Балкария
ЗАО «Читинские ключи», г. Чита
ЗАО «Шульгинский пивзавод», с. Шульгин-Лог, Алтайский край
ООО «Черепановское пиво», Новосибирская область
ООО «Тихорецкий пивоваренный завод», г. Тихорецк
ООО «Завод «Трехсосенский», г. Димитровград, г. Ульяновск
ЗАО «Пино», г. Новороссийск, Краснодарский край
ООО «Идея», с. Бориха, Алтайский край
ОАО «Букет Чувашии», г. Чебоксары, Чувашия
ОАО «Булгарпиво», г. Набережные Челны, Татарстан
ОАО «Жигулевское пиво», г. Самара
ООО «Дарьял», г. Владикавказ, Северная Осетия
ОАО «Визит», г. Кузнецк
ООО «Пивоварня «Рюген», г. Воронеж
ООО «Пивоварня «Артель», г. Воронеж
ООО «Пивзавод «Хвойнинский», п. Хвойная, Новгородская обл.
ОАО «Томское пиво», г. Томск
ЗАО «Московская пивоваренная компания», г. Мытищи
ЗАО «Приазовская Бавария», г. Ейск, Краснодарский край
ООО «Лада Фуд Технолджи», г. Тольятти, Самарская обл.
ООО «Новониколаевская пивоварня», г. Искитим
ЗАО «Карачаевский пивзавод», Кабардино-Балкария
ЗАО «Пивоваренный завод «Лысковский», Нижегородская обл.
ОАО «Брянскпиво», г. Брянск
ОАО «Дека», г. Великий Новгород
ТОО «Шымкентпиво», Казахстан, г. Чимкент
Фирма «Азери», Азербайджан, г. Баку
ЗАО «Ереванское пиво», Армения, г. Ереван
ОАО «Криница», Республика Беларусь, г. Минск
ОАО «Молодечнопиво», Республика Беларусь, г. Молодечно
ОАО «Сусындар», Казахстан, г. Алматы
ОАО «Усть-Каменогорский», Казахстан, г. Усть-Каменогорск
ХО «Шатлык», Туркменистан, г. Ашгабат
ЗАО «Пивкомбинат «Десна», San InBew, Украина

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В Г. МОСКВЕ:

Российская Федерация

117105, Москва, Варшавское шоссе, д. 1

E-mail: moscow@zavkomgroup.com

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В ЕВРОПЕ:

Чешская Республика

Прага, ул. Коваку, д. 32

E-mail: eu@zavkomgroup.com

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СТРАНАХ СНГ:

Республика Беларусь

Минск, ул. Мельникайте, д. 2

E-mail: cis@zavkomgroup.com

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В АЗИИ:

Китайская Народная Республика

Пекин, ул. Сюецин, д. 7

E-mail: china@zavkomgroup.com

КОНТАКТЫ

ГОЛОВНОЙ ОФИС

392000, РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ,

Г. ТАМБОВ, УЛ. СОВЕТСКАЯ, Д.51

офис 319

ТЕЛ.: +7 4752 71 10 78

ФАКС: +7 4752 70 35 25

E-MAIL: OFFICE@ZAVKOMERCS.COM

WWW.ZAVKOMGROUP.COM